

INFORMATION GÉNÉRALE

SP5689 Universal Primer Filler White est un surfacteur à haut extrait sec facile à appliquer et possédant d'excellentes propriétés de ponçage.

Cette fiche technique concerne la version ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur MS + max 10 % diluant
 4 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur HS + max 15 % diluant
 5 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur HS420 + max 20 % diluant

RÉGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
HVLP	1,3 - 1,8	2 / 29
HE	1,3 - 1,8	1,6 - 1,8 / 23 - 26

APPLICATION



1 - 3 couches 60 - 180 µm (2,4 - 7,2 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F		SÉCHAGE FORCÉ 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	20 - 30 minutes	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	20 - 30 minutes	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	20 - 30 minutes	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

SUPPORT



SP5689 Universal Primer Filler White ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

(Utiliser SP5499 Etch Primer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)

VIE EN POT À 20°C (68°F)



20-30 minutes

COMPOSANTS



SP2098 MS Hardener Fast
 SP2198 MS Hardener Medium
 SP2298 MS Hardener Slow
 SP2511 HS Hardener Fast
 SP2501 HS Hardener Medium
 SP2521 HS Hardener Slow
 SP2405 HS420 Hardener Fast
 SP2505 HS420 Hardener Medium
 SP2605 HS420 Hardener Slow
 SP3099 Thinner Fast
 SP3199 Thinner Medium
 SP3299 Thinner Slow

ADDITIFS



-

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec SP6499 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de SP6499 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



-

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/c. Primaire - Surfaceur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 534 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,42
	Point Éclair en Vase Clos	27,5°C / 81,5°F
	Pourcentage de matières solides	44
	Rendement	7 m ² /L/60 µm 285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Blanc

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.spralac.com>

NETTOYER



Nettoyant pour pistolet

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20 °C/68 °F, sauf indication contraire.